



Keep Working

Manual de usuario

Por favor lea cuidadosamente este manual,
contiene información importante de seguridad.



Acolilladora

MS 0714/ 1018/ 1220



Keep Working



MS 0714/ 1018/ 1220 - Acolilladora

Keep Working

Tenga en cuenta este manual.

Guarde este manual para las advertencias y precauciones de seguridad, ensamblaje, funcionamiento, inspección, mantenimiento y procedimientos de limpieza. Escriba en la parte de atrás del manual el número de serial del producto cerca al diagrama de ensamblaje (El mes o el año de compra sí el producto no tiene el número). Mantenga este manual y el recibo seguros y en un lugar seco para referencias futuras.



Keep Working

CONTENIDO

SÍMBOLOS.....	3
USO APROPIADO.....	4
NOTAS IMPORTANTES.....	5
ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD.....	9
INFORMACIÓN TÉCNICA.....	11
ANTES DE PONER EN FUNCIONAMIENTO LA MÁQUINA.....	12
ENSAMBLAJE.....	13
MANTENIMIENTO.....	18
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS.....	18
GARANTÍA.....	21



Keep Working

SÍMBOLOS DE ADVERTENCIA Y DEFINICIONES	
	Este es el símbolo de alerta de seguridad. Este es usado para alertarlo del peligro potencial de lesiones personales. Obedezca todos los mensajes de seguridad que siguen a este símbolo para evitar posibles lesiones personales o incluso la muerte.
⚠ DANGER PELIGRO	Indica una situación de peligro, que de no evitarse, provocará lesiones personales o la muerte.
⚠ WARNING ADVERTENCIA	Indica una situación de peligro, que de no evitarse, podría generar lesiones personales o la muerte.
⚠ CAUTION PRECUACIÓN	Indica una situación de peligro, que de no evitarse, podría resultar en lesiones moderadas.
NOTICE CAUTION NOTA PRECUACIÓN	Prácticas no relacionadas con lesiones personales.

ADVERTENCIA: Lea todas las instrucciones y advertencias de seguridad. No seguir las siguientes indicaciones y advertencias puede provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones personales. Tenga en cuenta estas instrucciones para referencias futuras.



Keep Working

1. Uso apropiado

La sierra láser de corte transversal está diseñada para corte transversal de madera y plástico de acuerdo con el tamaño de la máquina.

La máquina no debe ser usada para cortar leña.

La máquina se debe utilizar únicamente para el fin prescrito.

Cualquier uso distinto de los mencionados anteriormente es considerado como un caso de uso indebido. El usuario/operador es el único responsable de cualquier daño o lesión que se genere por el uso indebido de la máquina.

La máquina debe funcionar únicamente con sierra de disco adecuadas. Esta prohibido usar cualquier tipo de discos de corte.

Para utilizar la máquina correctamente usted debe observar los reglamentos de seguridad, las instrucciones de montaje y funcionamiento, las cuales encontrará en este manual.

Las personas que utilicen la máquina deben estar al tanto de este manual y deben estar informados de los peligros potenciales.

Es también imperativo observar las normas de prevención de accidentes obligatorias en su zona.

Lo mismo aplica para las reglas generales de salud y seguridad ocupacional.

El fabricante no se hace responsable por cualquier cambio realizado en la máquina ni por los daños o lesiones generados por dichos cambios.

Incluso cuando la máquina se utiliza según lo prescrito, es imposible eliminar ciertos factores de riesgos residuales. Los siguientes riesgos pueden surgir debido a la configuración y al diseño de la máquina:

- El contacto con la sierra de disco en la zona no cubierta de la sierra.
- Alcanzar a tocar la sierra de disco cuando la máquina está en funcionamiento.
- Contragolpe o retroceso de piezas o partes de trabajo.
- Fracturas o desprendimientos de la sierra de disco.
- Desprendimiento de puntas de carburo defectuosos de la sierra de disco.
- Daños auditivos en caso de no usar protección auditiva especial.
- Emisiones nocivas del polvo de la madera cuando se utiliza la máquina en cuartos cerrados.



Keep Working

2. Notas importantes

Por favor lea cuidadosamente este manual y preste atención a la información suministrada. Utilice este manual para familiarizarse con la máquina, ver el uso correcto y las normas de seguridad.



Normas de seguridad

- Desconecte siempre el enchufe de la toma de corriente antes de utilizar o ajustarla máquina.
- Entregue estas normas de seguridad a todas las personas que vayan a utilizar la máquina.
- No utilice esta sierra para cortar leña.
- Precaución! Las manos y los dedos pueden ser lesionadas si se toca la sierra de disco giratoria.
- Antes de utilizar la herramienta por primera vez, revise que el voltaje marcado en la placa de características sea el mismo al de su suministro de energía.
- Sí usted necesita utilizar un cable de extensión, asegúrese que la sección transversal del conductor es lo suficientemente grande para el consumo de energía de la sierra. La sección transversal mínima es 1.5 mm².
- Sí usted utiliza un carrete de cable, el cable debe ser retirado completamente del carrete.
- Nunca transporte la sierra por su cable.
- No deje la sierra bajo la lluvia y nunca la utilice en condiciones húmedas.
- Tenga una buena iluminación.
- Nunca utilice la sierra cerca a líquidos o gases combustibles.
- Utilice la ropa adecuada! Las prendas o joyas sueltas pueden quedar atrapadas en la sierra de disco giratoria.
- Los operadores deben tener mínimo 18 años de edad. Los aprendices al menos 16 años y pueden utilizar la máquina únicamente bajo supervisión.



Keep Working

- Mantenga a los niños fuera del alcance de la máquina cuando esté conectada a la toma de corriente.
- Revise el cable de alimentación (9). Nunca utilice un cable dañado o defectuoso.
- Mantenga su área de trabajo limpia de los desechos de madera y de los objetos innecesarios.
- Las personas que estén utilizando la herramienta no deben ser distraídas.
- Note la dirección de la rotación del motor y de la hoja de la sierra.
- Después de que haya apagado el motor, nunca frene la hoja de la sierra mediante la aplicación de presión lateral.
- Solo sirven las cuchillas que estén bien afiladas y que no estén quebradas ni deformes.
- La máquina debe ser operada únicamente con herramientas que estén en conformidad con prEN 847-1: 2003
- Las sierra de disco defectuosas deben ser reemplazadas inmediatamente.
- Nunca utilice las sierras de disco que no cumplan con la información especificada en este manual.
- Asegúrese de que la flecha en la hoja de la sierra cumpla con la flecha marcada en la máquina.
- Asegúrese de que la hoja de la sierra no toque la mesa giratoria en ninguna posición. Para hacerlo, desconecte el enchufe de la fuente de alimentación e incline la sierra de disco con la mano en una posición de 45° y una posición de 90°. Si es necesario, reajuste el cabezal de la sierra como se describe en la sección C/F.
- Es imperativo asegurarse de que todos los dispositivos que se utilicen para cubrir la sierra de disco estén en perfecto estado de trabajo.
- Nunca acuñar la cubierta de la bisagra en la posición abierta.
- Nunca desmontar los dispositivos de seguridad de la máquina ni los ponga fuera de servicio.
- Los dispositivos de seguridad dañados o defectuosos deben ser reemplazados inmediatamente.
- Nunca corte piezas de trabajo que sean demasiado pequeñas para sostener en su mano.



Keep Working

- No coloque sus manos en posiciones incómodas en donde una o las dos manos puedan resbalarse de repente y toquen la hoja de la sierra.
- Cuando trabaje con piezas de trabajo largas, utilice un soporte adicional (mesa, estante, etc.) para evitar que la máquina se vuelque.
- Sujete siempre las piezas de trabajo redondas tales como: cañas o tubos con los dispositivos adecuados.
- No deben haber clavos o cuerpos extraños en la pieza de trabajo que usted quiera cortar.
- Manténgase siempre al lado de la hoja de la sierra cuando este utilizando la sierra.
- Nunca se ubique sobre la máquina.
- Presione siempre la pieza de trabajo firmemente contra la mesa y el barreras de tope para prevenir que se tambalee o se tuerza.
- Asegúrese que los residuos sean retirados del lado de la sierra de disco. Sí no se puede, estos podrían engancharse en la copa de la sierra de disco y ser desprendidos.
- Nunca corte varias piezas de trabajo simultáneamente.
- Nunca retire las astillas sueltas, virutas o trozos de madera atascados cuando la sierra de disco este funcionando.
- Para rectificar los fallos o retirar piezas de madera atascadas, siempre apague la máquina primero. Desconecte el enchufe de la toma de corriente!
- Conversiones, ajustes, mediciones y trabajos de limpieza se deben realizar únicamente cuando el motor este apagado. Desconecte el enchufe!
- Antes de encender la máquina, compruebe que todas las llaves y herramientas de ajuste hayan sido retiradas.
- Cuando abandone su lugar de trabajo, apague el motor y desconecte el enchufe.
- El trabajo de instalación eléctrica, reparaciones y mantenimiento deben ser realizados únicamente por especialistas.
- Todos los protectores y dispositivos de seguridad tienen que ser reparados inmediatamente después de la finalización de cualquier reparación o mantenimiento.



Keep Working

- Es imperativo observar la seguridad industrial, las instrucciones de funcionamiento y mantenimiento así como también las dimensiones citadas en la información técnica.
- Encienda el sistema de extracción de polvo cada vez que utilice la máquina.
- La máquina debe ser utilizada en espacios cerrados en conjunción con un sistema adecuado de extracción al vacío.
- El corte transversal circular debe ser conectado a una toma de corriente de 110 V con un fusible mínimo 15 A.
- Nunca utilice máquinas de trabajo ligero para trabajos pesados.
- Nunca utilice el cable para otra finalidad distinta de aquella para la que está destinado.
- Adopte una postura firme y mantenga el balance todo el tiempo.
- Revise la herramienta en busca de daños!
- Antes de que transporte o utilice la herramienta es imperativo comprobar que los dispositivos de seguridad y las partes ligeramente dañadas estén funcionando adecuadamente y en la forma destinada.
- Compruebe que las partes giratorias funcionen adecuadamente, que no se atasquen o sí hay alguna parte dañada. Todas las partes deben ser ajustadas correctamente y satisfacer todas las condiciones de la herramienta para que funcione adecuadamente.
- A menos de que se indique lo contrario en estas instrucciones, los dispositivos de seguridad y partes dañadas deben ser reparadas y reemplazadas por expertos en un taller especializado.
- Los interruptores dañados deben ser reemplazados por un taller de servicio al cliente.
- Esta herramienta cumple con las normas de seguridad pertinentes. Las reparaciones deben ser realizadas únicamente por electricistas especializados que utilicen las partes originales de reemplazo. El usuario puede sufrir un accidente si esta condición no es observada.
- Tenga cuidado cuando haga cortes verticales.
- Tenga especial cuidado cuando realice cortes dobles.
- No sobrecargue la herramienta.
- Utilice gafas protectoras.
- Utilice una máscara de respiración en trabajos donde haya polvo.
- Revise si hay algún daño en el cable de alimentación de la herramienta o en la extensión de cable.



Keep Working



Importante!

Radiación láser

No mire directamente al rayo

Láser clase 2

Protéjase y proteja el ambiente de accidentes tomando las medidas de precaución apropiadas.

- No mire directamente el rayo láser, utilice una gafas protectoras.
- Nunca mire directamente la ruta del rayo láser.
- Nunca direcciona el rayo láser a superficies reflectantes, animales o personas. Incluso una salida baja del rayo laser puede causar lesiones en los ojos.
- Precaución: Es muy importante seguir con los siguientes procedimientos descritos en estas instrucciones. Utilizar la herramienta para otro propósito puede resultar en una exposición peligrosa a la radiación láser.
- Nunca abra el modulo del láser.
- Cuando no vaya a utilizar el dispositivo por un periodo de tiempo extendido, las baterías deben ser retiradas.



Keep Working



Utilice gafas protectoras



Utilizar protección para los oídos



Utilice una máscara para respirar

Valores de emisión de ruido

- El ruido de la sierra es medido de acuerdo con DIN EN ISO 3744; 11/95, E Din EN 31201; 6/93, ISO 7960 Anexo A; 2/95. La máquina podrá exceder 85 dB(A) en el lugar de trabajo. En este caso, las medidas de protección del ruido necesitan ser introducidas, utilizar la protección auditiva.

*Valores en vacío

Nivel de presión del sonido LPA	91,9 dB(A)
Nivel de potencia del sonido LWA	104,9 dB(A)

“Los valores indicados son valores de emisión y no necesariamente valores fiables del lugar de trabajo. Aunque existe una correlación entre los niveles de emisión e inmisión es imposible sacar ciertas conclusiones en cuanto a la necesidad de tomar precauciones adicionales. Factores con una influencia potencial en el nivel de inmisión actual en el lugar de trabajo incluye la duración del impacto, el tipo de habitación o espacio y otras fuentes ruido etc, ej. El número de máquinas y otras operaciones cercanas. Lugares de trabajo de confianza pueden variar de país a país. Con esta información, el usuario al menos debe estar habilitado para hacer mejores valoraciones de los peligros y riesgos involucrados”.



Keep Working

3. Información técnica

Características		MS0714	MS1018	MS1220
Fuente de alimentación		110V- 60 Hz	110V- 60 Hz	110V- 60 Hz
Potencia de motor		1400W	1800W	2000W
Velocidad en vacío RPM		5,000 RPM	4,800 RPM	4,200 RPM
Diámetro máximo de disco		7-1/4"	10"	12"
Diámetro Eje		5/8"	5/8"	5/8"
Capacidades de corte	0°/ 90° (HxW) mm	50 x 105	70 x 150	95 x 150
	0°/ 90° (HxW) mm	N/A	N/A	65 x 195
	0°/ 45° (HxW) mm	N/A	70 x 110	95 x 110
	0°/ 45° (HxW) mm	32 x 105	N/A	65 x 140
	45°/ 0° (HxW) mm	N/A	40 x 150	45 x 195
	45°/ 45° (HxW) mm	32 x 75	40 x 110	45 x 140
	45°/ 90° (HxW) mm	50 x 75	N/A	N/A



Keep Working

4. Antes de poner en funcionamiento la máquina

- La máquina debe ser instalada en una posición estable, esta debe ser atornillada en un banco de trabajo, un soporte universal o similares.
- Todas las cubiertas y los dispositivos de seguridad deben ser ajustados adecuadamente antes de encender la máquina.
- Debe ser posible para que la hoja de la sierra se mueva libremente.
- Cuando este trabajando con madera que no ha sido procesada antes, debe tener cuidado de los cuerpos extraños tales como clavos o tornillos.
- Antes de accionar el interruptor ON/OFF (Encendido/Apagado), asegúrese de que la hoja de la sierra esté ajustada correctamente y que las partes móviles de la máquina funcionen suavemente.
- Antes de conectar la máquina a la fuente de alimentación, asegúrese de que la información de la placa de características sea la misma de su energía o red.



Keep Working

5. Ensamblaje

Configuración de la sierra (Fig. 12)

- Atornille la barra adicional de estabilidad (32) al respaldo de la máquina.

A. Ajuste de la sierra (Fig. 1/2)

- Para ajustar la mesa giratoria (8) afloje la manija de bloqueo (10) mediante 2 vueltas aproximadamente y presione el pasador (11) con el fin de desbloquear la mesa giratoria (8).
- La mesa giratoria (8) tiene posiciones de bloqueo o enganche a 0°, 15°, 22.5°, 30° y 45°. Una vez el pasador (11) este enganchado usted debe apretar la manija de bloqueo (10) con el fin de ajustar la posición de la mesa.
- Si usted necesita trabajar con otros ángulos, se fija la posición de la mesa giratoria con solo la manija de bloqueo (10).
- Cuando presiona ligeramente hacia abajo sobre el cabezal de la máquina (4) tire el pasador de bloqueo (16) fuera del soporte del motor para desenganchar la sierra desde su posición inferior de trabajo.
- Gire hacia arriba el cabezal de la máquina hasta que el gancho de retención enganche en su sitio.
- Aflojando los tornillos de bloqueo (12), el cabezal de la máquina (4) puede inclinarse a la izquierda hasta 45°.
- Compruebe que el voltaje marcado en la placa de características es la misma al voltaje de su fuente de alimentación y conecte la máquina.



Keep Working

B. Cortes transversales de 90° y mesa giratoria de 0° (Fig.1)

- Para encender la herramienta, presione simultáneamente el interruptor principal (3) y el botón de bloqueo (30).
- Importante! Ubique el material plano que quiera cortar en la superficie de la máquina y asegúrela con el dispositivo de sujeción (19) es así como el material no se puede mover mientras este cortando.
- Después de encender la herramienta, espere que la hoja de la sierra (5) alcance su máxima velocidad.
- Presione la palanca de desbloqueo (1) de lado y utilice la manija (2) aplique presión e ilumine hacia abajo para mover el cabezal de la máquina a través de la pieza de trabajo.
- Cuando el corte está terminado, devuelva la máquina a su posición de parqueo y suelte el interruptor ON/OFF (Encendido/Apagado).

Precaución! El retorno de un resorte hace que el cabezal de la máquina suba automáticamente al final del corte. No suelte la manija (2) hasta que el corte se haya completado y permita que se eleve lentamente.

C. Ajuste de la precisión de parada de 90° de cortes transversales (Fig.5)

- Baje el cabezal de la máquina (4) y fíjela con el pasador de bloqueo (16).
- Afloje los tornillos apretados (12).
- Ubique el ángulo de parada (A) entre la hoja de la sierra (5) y la mesa giratoria (8).
- Afloje la contratuerca (23) y ajuste el tornillo de ajuste (24) hasta que el ángulo entre la hoja de la sierra (5) y la mesa giratoria (8) sea igual a 90°.
- Apriete nuevamente la contratuerca (23) para asegurar la máquina.



Keep Working

D. Cortes transversales de 90° y mesas giratorias de 0°-45° (Fig. 3/4)

La sierra ingletadora puede ser utilizada para hacer cortes de ángulos de 0°-45° con relación al barreras de tope en lado izquierdo y derecho.

- Libere la mesa giratoria (8) aflojando la manija de bloqueo (10) y presionando el pasador (11).
- Gire la mesa giratoria (8) por la manija (2) al ángulo que usted desee, es decir la marca (a) en la mesa giratoria debe cumplir con la dimensión del ángulo requerido (17) sobre la placa base (9).
- Apriete nuevamente la manija de bloqueo (10) con el fin de ajustar la posición de la mesa giratoria (8).
- Haga el corte como se describe en la Sección B.

E. Cortes a inglete de 0°-45° y mesa giratoria de 0° (Fig. 4/7)

La sierra ingletadora puede ser utilizada para hacer cortes de 0°-45° con relación a la base de la máquina en el lado izquierdo.

- Levante el cabezal de la máquina (4) a su posición superior.
- Fije la mesa giratoria (8) en la posición de 0°.
- Deshágase de los tornillos apretados (12) y utilice la manija (2) para inclinar el cabezal de la máquina (4) a la izquierda hasta que el puntero (a) coincida con el ángulo requerido (15).
- Apriete nuevamente la tuerca de bloqueo (12) y haga el corte como se describe en la Sección B.



Keep Working

F. Ajuste de la precisión de parada de 45° para cortes a inglete (Fig. 8/9)

- Baje el cabezal de la máquina (4) y fíjelo con el pasador de bloqueo (16).
- Fije la mesa giratoria (8) en la posición de 0°.
- Libere los tornillos apretados (12) y utilice la manija (2) para inclinar el cabezal de la máquina (4) a la izquierda hasta que coincida con 45°.
- Ubique el ángulo de parada de 45° (A) entre la hoja de la sierra (5) y la mesa giratoria (8).
- Afloje la contratuerca (25) y ajuste el tornillo de ajuste (26) hasta que el ángulo entre la sierra (5) y la mesa giratoria (8) sea exactamente igual a 45°.

G. Bolsa para el polvo (Fig.2)

- La sierra está equipada con una bolsa (14) para recoger el aserrín y virutas. Usted puede tirar la bolsa para el polvo (14) a la parte trasera presionando los dos clips. Para vaciar la bolsa, abra la cremallera en la parte inferior.



Keep Working

H. Reemplazar la hoja de la sierra. (Fig 4/6)

- Desconecte el enchufe de energía.
- Gire hacia arriba el cabezal de la máquina (4).
- Desenrosque los dos tornillos (27,28) y dele la vuelta a la placa de la cubierta junto con el protector de la hoja (6).
- Presione el bloqueo del eje de la sierra (17) con una mano mientras sostiene con la otra la llave (32) en el tornillo (25).
- Presione firmemente el bloqueo del eje de la sierra (17) y gire lentamente el tornillo (25) en el sentido de las agujas del reloj. El bloqueo del eje de la sierra se engancha después no en mas de una dirección.
- Ahora, usando un poco más de fuerza, afloje el tornillo (25) en el sentido de las agujas del reloj.
- Gire el tornillo (25) hasta que lo retire completamente.
- Retire la hoja (5) de la brida interior y tire hacia abajo.
- Monte la nueva hoja de la sierra en orden inverso y sujétela.
Importante! El bisel de corte de los dientes, es decir, la dirección de rotación de la hoja de la sierra tiene que ajustarse a la dirección de la flecha marcada en la carcasa.
- Limpie las bridas de la hoja de la sierra antes de montar la sierra de disco.
- Vuelva a colocar el protector de la hoja móvil (6) en orden inverso.
- Antes de usar de nuevo la sierra, revise que todos los dispositivos de seguridad estén en buenas condiciones de trabajo.
- Importante! Cada vez que usted cambien las hojas de sierra, compruebe que gire libremente en la ranura de la mesa giratoria en ajuste perpendicular y ángulo de 45°.

I. Función láser (Fig. 7)

- Usted puede encender (ON) o apagar (OFF) la función láser con el interruptor (a).
- El láser dirige un rayo sobre la pieza de trabajo.
- Cortes extremadamente precisos pueden realizarse utilizando la función láser.



Keep Working

6. Mantenimiento

- Mantenga limpias las salidas de aire de la máquina todo el tiempo.
- Retire regularmente el polvo y la suciedad de la máquina.
La mejor limpieza es cuando se realiza con aire comprimido o con un trapo.
- Lubrique nuevamente todas las partes móviles en intervalos regulares.
- Nunca utilice agentes cáusticos para limpiar las partes de plástico.

Solución de problemas

Problema	Posibles Causas	Posibles soluciones
El motor no inicia.	<ol style="list-style-type: none">1. Bajo voltaje.2. La llave no esta instalada.3. Cortocircuito del enchufe o del cable.4. Cortocircuito en el motor.5. Circuito abierto o pérdida de conexión en el motor.6. Fusibles o disyuntores incorrectos.7. Interruptor defectuoso.8. Condensador defectuoso.9. Sobrecarga del motor resulta en daño del disyuntor.	<ol style="list-style-type: none">1. Revise el voltaje adecuado en la fuente de alimentación.2. Inserte la llave.3. Inspeccione el cable y el enchufe.4. Inspeccione la conexión del motor.5. Inspeccione la conexión del motor.6. Reemplace los fusibles y disyuntores.7. Reemplace el interruptor.8. Reemplace el condensador.9. Apague la sierra de mesa y reinicie el guarda-motor.



Keep Working

<p>Estancamiento o falla del motor para alcanzar su velocidad máxima.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sobrecarga de energía. 2. Bajo voltaje de la fuente de alimentación. 3. El tamaño del cable no es el adecuado. 4. Motor sobrecargado. 5. Corto circuito o perdida de conexión en el motor. 6. Fusibles o disyuntores incorrectos. 7. Astillas de madera obstruidas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduzca la carga de trabajo en la fuente de alimentación. 2. Revise la fuente de alimentación de voltaje adecuado. 3. Utilice el cable del tamaño adecuado o reduzca la longitud del cableado. 4. Reduzca la carga en el motor. 5. Inspeccione la conexión en el motor. 6. Reemplace los fusibles y disyuntores. 7. Revise el ensamblaje del soplador de residuos y el ventilador. Retire los residuos de madera.
<p>El motor se sobrecalienta.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Motor sobrecargado. 2. Acumulación excesiva de polvo, disminución de la circulación del aire. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduzca la carga en el motor. Apague la máquina hasta que el motor se enfríe. 2. Retire la acumulación de polvo.

ELITE®

Keep Working

Cortacircuitos	<ol style="list-style-type: none"> 1. Motor sobrecargado. 2. Capacidad del circuito inadecuada. 3. Sobrecarga del circuito. 4. Las cuchillas no tienen filo. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduzca la carga del motor. 2. Conecte un circuito más grande. 3. Desconecte otros dispositivos del circuito. 4. Afile o reemplace las cuchillas.
No hace precisos los cortes longitudinales de 45° y 90°.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La parada no está ajustada correctamente. 2. El puntero del ángulo de inclinación no está ajustado correctamente. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspeccione la sierra con escuadra y ajuste la parada. 2. Inspeccione la sierra con escuadra y ajuste a cero.
La pieza de trabajo esta atascada por la sierra durante el corte longitudinal.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La guía de corte no está alineada con la sierra. 2. Madera deforme el borde contra la barrera no esta recto. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise y ajuste la guía de corte. 2. Seleccione otra pieza de madera.
La pieza de trabajo se une con el separador de cuchilla.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La cuchilla de separación no está alineada correctamente con el disco. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise y alinee la cuchilla de separación con el disco.



Keep Working

Garantía de 1 año

ELITE TOOLS, Hace esfuerzos para asegurar que este producto cuenta con altos estándares de calidad y durabilidad y para garantizarle al comprador que este producto está libre de defectos en materiales y la mano de obra durante 1 año a partir de la fecha de compra del producto. Esta garantía no aplica para los daños directos o indirectos resultantes de un mal uso, abuso, negligencia o accidentes, reparaciones o alteraciones fuera de nuestras instalaciones, actividades criminales, instalaciones inapropiadas, uso y desgaste anormal o falta de mantenimiento. En ningún caso nos hacemos responsables de la muerte, lesiones a personas o bienes, daños incidentales, contingentes, especiales o consecuentes derivados del uso de nuestro producto. Algunos Estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, por lo que la anterior limitación o exclusión puede no aplicarle a usted.

Para aprovechar las ventajas de esta garantía, el producto o parte debe ser devuelto a nosotros con los gastos de transporte pagados por adelantado. La prueba de la fecha de compra y la explicación de la queja debe acompañar la mercancía. Sí nuestra inspección verifica el defecto, nosotros repararemos o remplazaremos el producto a nuestra elección o podemos optar por reintegrar el precio de la compra en caso que no podamos proporcionarle un reemplazo rápidamente y fácilmente. Nosotros le devolveremos por nuestra cuenta el producto reparado, pero si nosotros determinamos que no hay ningún defecto o que el defecto fue ocasionado por causas que no están dentro del alcance de nuestra garantía, entonces usted debe asumir el costo de la devolución del producto.



MS 0714/ 1018/ 1220 - Acolilladora

Keep Working

Notas



Keep Working

www.ELITETOOLS.co